

SELF DRILLING ANCHOR SYSTEM

ACCESSORIES SERIES

DRILL BIT / ANCHOR COUPLING / ANCHOR NUT
ANCHOR PLATE / CENTRALIZER



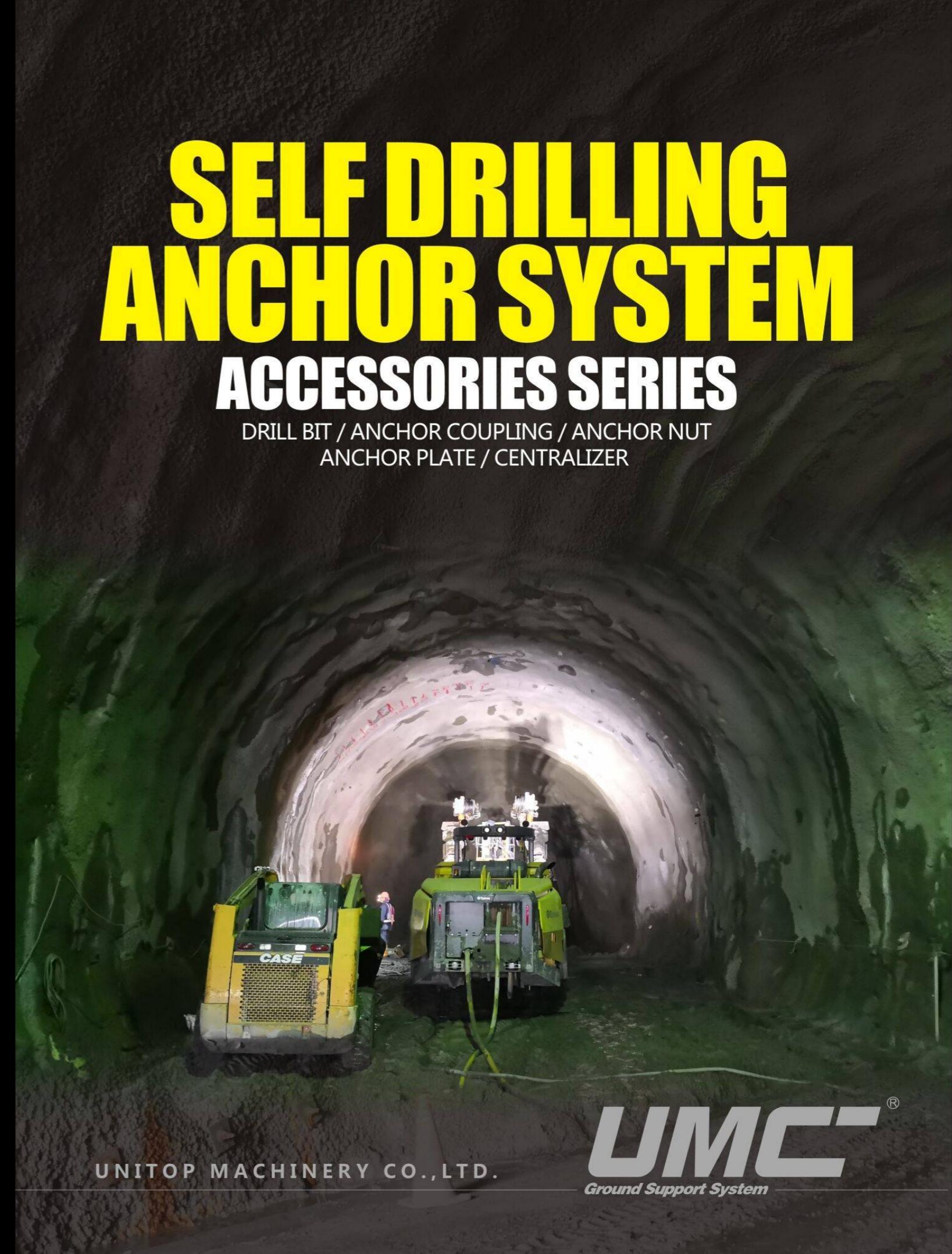
HABER-TECH GMBH

ADD:Mühlbach 13 91622 Riegland Germany
Tel.: +49 091140403470 E-mail: info@haber-tech.de
Http://www.haber-tech.de



Unitop Machinery Co.,Ltd.

Address:Daming Industrial Park,Yantian Town,Ningbo,China 315135
Tel: +86 574 88348876 Fax: +86 574 88347997
E-mail: mch@unitopcn.com



UNITOP MACHINERY CO., LTD.

UMC®
Ground Support System

The core of our Self-Drilling Anchor Bolt is a hollow, thick-walled, central drilling rod with a drill bit at the top. The system is modular, meaning that the most appropriate configuration can be put together to suit on-site circumstances and the forces that apply.

The self-drilling anchor bolts are available in the steel grade S460NH and other common types. All of steel materials are produced according to EN 10210-1 "Hot finished structural hollow sections of non-alloy and none grain steels" and have excellent capacity to the short time simultaneously dynamic loads (torque, frequent percussion impact, bending moments) during drilling as long-term load and durability.

Der Kern unseres Selbstbohranker-Bolzens ist eine hohle, dickwandige, zentrale Bohrsteife mit einem Bohrer an der Spitze. Das System ist modular aufgebaut, so dass die am besten geeignete Konfiguration zusammengestellt werden kann, um den Gegebenheiten vor Ort und den auftretenden Kräften gerecht zu werden. Die selbstbohrenden Ankerbolzen sind in der Stahlgüte S460NH und anderen gängigen Typen erhältlich. Alle Stahlwerkstoffe werden nach EN 10210-1 "angefertigt. Unsere Hohlprofile werden aus unlegierten nichtkörnigen Stählen gefertigt: Sie verfügen über eine hervorragende Leistungsfähigkeit bei kurzzeitigen dynamischen Belastungen (Drehmoment, häufigen Schlägen, Biegemomente). Beim Bohren eignen sie sich zur dauerhaften Belastung und verfügen über eine lange Haltbarkeit.



Civil Engineering (Bauwesen)

- Pile foundation • Slope and embankment stabilization
- Reinforcement of excavation pits and retaining walls
- Foundation of pylons and windmills • Injection works
- Anchorage of avalanche protection structures and noise barriers
- Pfahlgründung • Böschungs- und Böschungsstabilisierung
- Verstärkung von Baugruben und Stützmauern
- Gründung von Pylonen und Windmühlen • Einspritzarbeiten
- Verankerung von Lawineschutzstrukturen und Lärmschutzwänden

Underground Mining and Tunneling (Unteragebergbau und Tunnelbau)

- Stabilization of tunnel portals, trenches, and cut-and-cover areas
- Fore poling • Face stabilization • Radial rock bolting • Roof and rib bolting
- Injection works
- Stabilisierung von Tunnelportalen, -gräben und -abschnitten
- Vorröhlung • Gesichtsstabilisierung • Radiale Verschraubung
- Dach- und Rippenverriegelung • Einspritzarbeiten

Features

- Fast drilling and grouting installation
- Similar installation methods for all ground conditions
- Ability to work with small drill rigs without casing in restricted headroom conditions
- High standard of quality control from production stage to installation of the Self Drilling Hollow Bar
- Anchor Bolt ensures consistent quality
- High yield strength
- Good impact strength
- Good ductility
- Excellent weld ability
- Schnellbohr- und Injektionstechnik
- Verschiedene Installationsmethoden für alle Bodenbedingungen
- Fähigkeit, mit kleinen Bohrgeräten ohne Gehäuse in eingeschränkten Räumlichkeiten arbeiten
- Höchster Standart der Qualitätskontrolle von der Produktion bis zur Installation des Produktes
- sorgt für gleichbleibende Qualität
- Hohe Streckgrenze
- Gute Schlagzähigkeit
- Gute Duktilität
- Ausgezeichnete Schweißbarkeit



Rock Bolts

Efficient/Easy Operating/Economical
NATM tunnel construction
Fixing & Reinforcing
Roof support for tunnel excavation

Felsenbolzen

Effizient / Einfach zu bedienen / Wirtschaftlich
NATM-Tunnelbau
Befestigung & Verstärkung
Dachunterstützung für Tunnelaushub



Soil Nails

Lighter/Economical/Environmental
Embankment & Slope Stabilization
Excavation support
Soil Nail Walls



Bodennägel

Leichter / Ökonomisch / Umweltfreundlich
Damm & Schrägstabilisierung
Aushuberunterstützung
Boden-Nagel-Wände



Micropiles

*Small Rigs/High Piling Outputs/
Wide Applications*
Tensioned foundation
Structural underpinning
Retrofitting & Seismic upgrade



Mikropfähle

*Kleine Anlagen / Hohe Stapelausgänge /
Breites Anwendungsgebiet*
Spannfundament
Strukturunterstützung
Nachrüstung & Seismisches Upgrade

UMC®
Ground Support System

UMC (Unitop Machinery Co.,Ltd.) established in 1995, specializes in developing and

Manufacturing high quality self drilling anchor and rock tool related to underground,tunneling construction,slope stabilization and mining projects around the globe.

UMC is a professional precision casting & machining manufacturer, the company has adopted advanced lost wax casting of water glass and silica sol process to ensure good surface and stable chemical composition for the accessories, the company has the superior machine processing,heat treatment and surface treatment to satisfy the clients' requirements.

Since inception not only have we remained promote to the products function with our innovative design, but we have also developed many other innovative materials and products, our team is committed to providing outstanding service as well as closing to our clients' ideas.

Through our production plants and office located in China and Germany, we are able to provide the high quality products and services to ensure the safety of our globe client's projects.

UMC (Unitop Machinery Co.,Ltd.) The Firma UMC wurde im Jahr 1995 gegründet und spezialisiert sich auf die Forschung und Entwicklung, von hochwertigen selbstbohrenden Ankern und Gesteinswerkzeugen für den Untertagebau, Tunnelbau, Böschungssicherung und Bergbautechnik, weltweit.

UMC ist ein professionelles Unternehmen für Feinguss und Gussbearbeitung. Die Firma UMC verwendet das Wachsauflösungsverfahren, um eine gute Oberfläche und chemische Zusammensetzung sicherzustellen. Darüber hinaus verfügt unsere Firma über eine hervorragende mechanische Verarbeitung, Wärmebehandlung, Oberflächenbehandlung und andere Technologien, um die Anforderungen der Kunden zu erfüllen.

Seit der Gründung ist das Unternehmen nicht nur darauf bestrebt, Produkte mit innovativem Design zu kreieren, sondern auch andere hochwertige Materialien und Produkte zu entwickeln. Verschiedene Ideen in Zusammenarbeit mit unseren Kunden umzusetzen, bis zu einem hochwertigen Endprodukt, gehört zu unserer Firmenphilosophie.

Durch eine Produktionsstätte in China und ein Vertriebsbüro mit großzügigem Lager in Deutschland, können wir unseren Kunden hochwertige Qualitätsprodukte und Dienstleistungen für unsere globalen Kundenprojekte zusichern.

SDA Technical Data–Hollow Bolt

Bolt Feature

- Excellent internal and external quality control
- All hollow bars are guaranteed to fulfill EN14199/EN14490/ASTM F432/ASTM A615 Standards
- Special lengths and dimensions available on request
- Galvanized or black oxide coating surface treatment available on request
- The Steel Hollow Bar Anchor Bolts can be customized to fulfill different requirements in different areas
- Ausgezeichnete interne und externe Qualitätskontrolle
- Alle Hohlprofile entsprechen den Normen EN14199 / EN14490 / ASTM F432 / ASTM A615
- Sonderlängen und Abmessungen auf Anfrage
- Eine Galvanisierte oder schwarze Oberflächenbehandlung mit Oxidbeschichtung ist auf Anfrage erhältlich
- Die Steel Hollow Bar Anchor Bolts können angepasst werden, um unterschiedliche Anforderungen in verschiedenen Bereichen zu erfüllen.



Bend/Rebend Test

- The ductility of hollow bars can be checked easily on site by a bend/rebend test:
- Bending around 180°(U-shape) over a pin diameter
- $D \geq 6 \times$ diameter of hollow bar
- e.g. for R32N
- $D = 6 \times 32 \text{ mm} = 192 \text{ mm}$
- If there are visible cracks or the hollow bar breaks, there is not enough ductility required in detail in ASTM A 615.
- 'Specification for Low-alloy steel deformed and plain bars for concrete reinforcement'.

Biege–Beuge–Test

- Die Duktilität von Hohlstäben kann vor Ort durch einen Biege–Beuge–Test leicht überprüft werden:
- Biegung um 180 ° (U-Form) über einen Stiftdurchmesser
- $D \geq 6 \times$ Durchmesser der Hohlstange
- z.B. Für R32N
- $D = 6 \times 32 \text{ mm} = 192 \text{ mm}$
- Wenn sichtbare Risse oder hohle Stabbrüche vorliegen, ist im ASTM A 615 nicht genügend Duktilität erforderlich.
- "Spezifikation für niedriglegierte Stahlverformungen und Gleitschienen für Betonbewehrung".

Advantage

Sufficient ductility is important to safety ON-site test/Check easily/ASTM A 615

For the recent years, the grouting concrete anchor bars are applied in micropiles, soil nails wall tie down and tieback anchor systems etc.

And there have been existing standards in Europe and America for these applications.

Self drilling hollow bar with high ductility are the reliable protections for civilians in case of earthquake and other disasters happen.

All our hollow bar anchor can pass this bend test easily, benefiting by its high ductility. And in the same time, there isn't any loss of its strength performance.

The ductility is paid more and more attention either in Europe or America. Whether from the standpoint of safety or market, people need high ductility hollow bar anchors.

Vorteil

Ausreichende Duktilität ist wichtig für die Sicherheit Prüfung vor Ort / Überprüfen / ASTM A 615

In den letzten Jahren werden die Betonverankerungsstäbe in Mikropfählen, Bodennageln und Riegelankersystemen usw. aufgebracht.

Und es gibt bestehende Standards in Europa und Amerika für diese Anwendungen.

Selbstbohrende Hohlstäbe mit hoher Duktilität sind ein zuverlässiger Schutz für Zivilisten im Falle von Erdbeben und anderen Katastrophen.

Alle unsere Anker profitieren von ihrer hohen Duktilität wodurch sie die vorgegebenen Testabläufe bestehen und übertreffen. Und in der gleichen Zeit gibt es keinen Verlust in der Festigkeit.

Eine kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte in Qualität, Preis und Sicherheit ist unser bestreben.

R Thread Series

Item	R25	R32L	R32N	R32S	R32SS	R38	R51	R51N
Outer Diameter (mm)	25	32	32	32	32	38	51	51
Inner Diameter (mm)	14.0	20.6	18.5	15.0	12.5	19.0	33.3	30.2
Cross Section Area (mm²)	300	350	430	510	560	750	890	1070
Ultimate Tensile load (kN)	200	210	280	360	400	500	550	800
Yield Load (kN)	150	160	230	280	330	400	450	630
Ultimate Tensile Strength (Mpa)	667	600	651	706	714	667	618	748
Yield Strength (Mpa)	500	457	535	549	589	533	506	589
Agt. (%)	>5	>5	>5	>5	>5	>5	>5	>5
Rm/Rp0.2	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15
Nominal Weight (kg/m)	2.35	2.75	3.40	4.00	4.40	5.90	7.00	8.40
Steel Grade						EN10083-1		
Thread (Left-Hand)							According to ISO 10208 and 1720	



T Thread Series

Item	T30L	T30N	T40L	T40N	T52N	T76L	T76N	T76S
Outer Diameter (mm)	30	30	40	40	52	76	76	76
Inner Diameter (mm)	16.0	14.0	22.0	18.0	26.0	58.0	51.0	44.0
Cross Section Area (mm²)	344	369	713	892	1274	1605	1987	2395
Ultimate Tensile load (kN)	220	260	540	660	930	1200	1600	1900
Yield Load (kN)	180	220	430	525	730	1000	1200	1500
Ultimate Tensile Strength (Mpa)	640	704	757	740	730	748	805	793
Yield Strength (Mpa)	523	596	603	589	573	623	604	626
Agt. (%)	>5	>5	>5	>5	>5	>5	>5	>5
Rm/Rp0.2	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15	>1.15
Nominal Weight (kg/m)	2.70	2.90	5.60	7.00	10.00	12.60	15.60	18.80
Steel Grade						EN10083-1		
Thread (Left-Hand)							According to factory standards	



High Capacity Series

Item	R25	R32N	R38	R51N	T30N	T40N	T52	T76N
Outer Diameter (mm)	25	32	38	51	30	40	52	76
Inner Diameter (mm)	14.5	21.5	23.0	36.0	15.0	21.0	26.0	52.0
Cross Section Area (mm²)	255	331	548	917	331	803	1274	1911
Ultimate Tensile load (kN)	200	280	500	800	260	660	929	1600
Yield Load (kN)	150	230	400	630	220	525	730	1200
Ultimate Tensile Strength (Mpa)	784	846	912	872	785	822	729	837
Yield Strength (Mpa)	588	695	730	687	665	654	573	628
Agt. (%)	>2.5	>2.5	>2.5	>2.5	>2.5	>2.5	>2.5	>2.5
Rm/Rp0.2	>1.08	>1.08	>1.08	>1.08	>1.08	>1.08	>1.08	>1.08
Nominal Weight (kg/m)	2.00	2.60	4.30	7.20	2.60	6.30	10.00	15.00
Steel Grade						EN10083-1		
Thread (Left-Hand)							According to ISO 10208 and 1720	



UGS



ES			
No.	Products	Thread	Hole Diameter mm Article Regular
1	Button Bit	R32	51 UDR3251ES
2			76 UDR3276ES
3		R38	76 UDR3876ES
4			90 UDR3890ES
5		R51	90 UDR5190ES
6			100 UDR51100ES
7			115 UDR5115ES
8			130 UDR51130ES
9		RR64	115 UDRR64115ES
10			130 UDRR64130ES
11		RR76	130 UDRR76130ES
12			150 UDRR76150ES
13		T30	51 UDT3051ES
14			76 UDT3076ES
15		T40	76 UDT4076ES
16			90 UDT4090ES
17		T76	130 UDT76130ES
18			150 UDT76150ES



EC			
No.	Products	Thread	Hole Diameter mm Article Regular
1	Arching Bit	R32	51 UDR3251EC
2			76 UDR3276EC
3		R38	76 UDR3876EC
4			90 UDR3890EC
5		R51	90 UDR5190EC
6			115 UDR51115EC



EYT			
No.	Products	Thread	Hole Diameter mm Article Regular
1	3-Blades Bit	R32	51 UDR3251EYT
2			76 UDR3276EYT
3		R38	76 UDR3876EYT
4			90 UDR3890EYT
5		R51	90 UDR5190EYT
6			110 UDR51115EYT



Coupler					
No.	Products	Thread	Out Diameter mm	Length mm	Article
1	Coupler	R32	42	160	UCR32-160/42
2			42	145	UCR32-145/42
3		R38	52	220	UCR38-220/52
4			52	195	UCR38-195/52
5		R51	65	200	UCR51-200/65
6			65	175	UCR51-175/65
7		T30	38	105	UCT30-105/38
8		T40	54	140	UCT40-140/54
9		T52	70	160	UCT52-160/70
10		T73	95	235	UCT73-235/95
11		T76	95	200	UCT76-200/95
12		T76	97	220	UCT76-220/97
13		RR64	79	160	UCR64-160/79
14		R76	95	200	UCR76-200/95
15			101	200	UCR76-200/101

EXX			
No.	Products	Thread	Hole Diameter mm Article Regular
1	TC Cross Bit	R32	51 UDR3251EXX
2			76 UDR3276EXX
3		R38	76 UDR3876EXX
4			90 UDR3890EXX
5		R51	90 UDR5190EXX
6			100 UDR51100EXX
7			115 UDR51115EXX
8			130 UDR51130EXX
9		RR64	115 UDRR64115EXX
10			130 UDRR64130EXX
11		RR76	130 UDRR76130EXX
12			150 UDRR76150EXX
13			175 UDRR76175EXX
14		RR108	150 UDRR108150EXX
15			175 UDRR108175EXX
16			200 UDRR108200EXX
17		T30	51 UDT3051EXX
18			76 UDT3076EXX
19		T40	76 UDT4076EXX
20			90 UDT4090EXX
21		T76	130 UDT76130EXX
22			150 UDT76150EXX
23			175 UDT76175EXX



EXT			
No.	Products	Thread	Hole Diameter mm Article Regular
1	Multistep Cross Bit	RR64	115 UDR6415EXT
2			UDRR6415EXT-Jetting
3			130 UDRR64130EXT
4			UDRR64130EXT-Jetting
5		RR76	130 UDR76130EXT
6			UDRR76130EXT-Jetting
7			150 UDR76150EXT
8			UDRR76150EXT-Jetting
9			175 UDR76175EXT
10		R76	130 UDR76130EXT
11			UDR76130EXT-Jetting
12			150 UDR76150EXT
13			UDR76150EXT-Jetting
14			175 UDR76175EXT
15			UDR76175EXT-Jetting

Nut					
No.	Products	Thread	Type	Spec	Article
1	Nut	R32	Hex	SW46*45	UNR32HEX
2			Domed	SW46*46	UNR32DOM
3		R38	HEX	SW50*60	UNR38HEX
4			HEX	SW55*60	UNR38HEX-F
5		R51	Domed	SW55*55	UNR51DOM
6			Hex	SW75*35	UNR51HEX-S
7			Domed	SW75*70	UNR51DOM
8			HEX	SW75*70	UNR51HEX-L
9		T30	HEX	SW46*35	UNT30HEX
10		T40	HEX	SW65*50	UNT40HEX
11		T52	HEX	SW80*70	UNT52HEX
12		T73	DOM	SW95*70	UNT73DOM
13		T76	HEX	SW100*80	UNT76HEX
14		RR64	HEX	SW85*45	UNR64HEX-S
15			HEX	SW85*70	UNR64HEX-L
16		R76	HEX	SW100*40	UNR76HEX
17			HEX	SW100*80	UNR76HEX-L



EX			
No.	Products	Thread	Hole Diameter mm Article Regular
1	Cross Bit	R32	51 UDR3251EX
2			76 UDR3